



### ULTRAFLEX FP 40

LÁMINA ASFÁLTICA DE IMPERMEABILIZACIÓN MODIFICADA (SBS)

#### Descripción

Es un material fabricado como monocapa o capa inferior en sistemas de revestimiento de doble capa para edificios o construcciones

Es un material de impermeabilización producido por la unión de una capa polimérica bituminosa de dos caras de alta calidad sobre una base de poliéster. El material soporta fluencias a alta temperatura y elevadas cargas mecánicas que proporcionan una impermeabilización fiable y eficaz a largo plazo. SBS proporciona flexibilidad adicional y resistencia dinámica a la membrana.

El lado inferior está cubierto con película con elementos gráficos especiales cuya fundición indica el correcto calentamiento del material. El lado superior está cubierto con una película polimérica.

#### Áreas de aplicación

Las láminas se utilizan como monocapa o bicapa en la impermeabilización de cubiertas, cimientos o como capa inferior para tejas asfálticas.

#### Normas y estándares

Los controles y evaluaciones de fabricación efectuadas en laboratorios especiales.

#### Presentación

Color capa superior; film polimérico

Color capa inferior; film polimérico

## Transporte y Embalaje

- Los rollos deben transportarse en vehículos cerrados en posición vertical sobre pallets en una altura.
- Los pallets deben ir correctamente asegurados con el fin de evitar daños en la película.
- Evitar caídas u otros impactos mecánicos durante la carga y descarga.
- Tras de la descarga la película protectora del rollo debe mantenerse intacta.

## Almacenamiento

- Los rollos deben almacenarse en posición vertical sobre pallets en una altura.
- El almacenaje de los rollos en posición horizontal está prohibido.
- Proteger los rollos de la exposición directa de rayos UV y humedad.
- Mantener los rollos a una distancia de al menos 1 m de una fuente de calor.

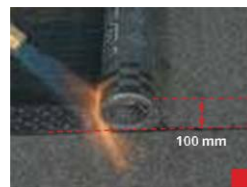
## Información para la instalación

### Instalación de lámina con fuego



La superficie debe estar limpia de polvo, escombros, grasa, hojas, sin agujeros, grietas u otras irregularidades. La superficie debe estar tratada con imprimación antes de la instalación del material impermeabilizante.

Durante la instalación el material y la base se deben calentar con fuego en toda la anchura del rollo. La zona a solapar debe calentarse adicionalmente. Para la correcta instalación toda la superficie del material se adhiere a la base y el betún se filtra desde los extremos alrededor de 5-10mm.



El borde de la lámina superior debe colocarse a una distancia mínima de 300 mm del borde de la lámina inferior. Se puede mover a una distancia de 500mm (50% de anchura de rollo). La distancia entre los extremos de cada rollo debe ser de un mínimo de 500mm.

La unión lateral debe solaparse 100mm. Para las láminas asfálticas de una sola capa se recomienda solapar 120mm. los bordes deben superponerse al menos 150mm. La longitud mínima del material enrollado para instalar debe ser 1m.

Propiedades	Método	Unidad	Ultraflex FP 40
Largo x Ancho	EN 1848-1	m	10 x 1
Espesor	EN 1849-1	mm	nom ± 5%
Masa por unidad de área	EN 1849-1	Kg/m <sup>2</sup>	4 kgs ± 5%
Punto de reblandecimiento	ASTM D36	°C	≥ 120
Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1109-1	°C	≤ -20
Resistencia a la fluencia a altas temperatura	EN 1110	°C	≥ 100
Elongación L/T	ASTM D5147	%	45 ± 9 / 50 ± 10
Resistencia a la tracción	ASTM D5147	N/50mm	850 ± 170 650 ± 130
Resistencia al desgarro	ASTM D4073	N	350 ± 100 350 ± 100
Tipo de refuerzo y peso			Poliéster, 180 ± 20 g/m <sup>2</sup>
Tipo de protección superficial			
	Superior		Film polimérico
	Inferior		Film polimérico